

DIN 8050 A

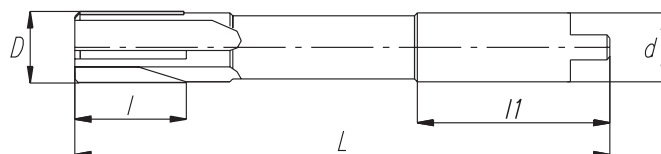
H

Rozwiertaki trzpieniowe, do obróbki aluminium, z lutowanymi płytkami z węgla spiekanego

Shank reamers, carbide tipped, for light metals

Maschinenreibehlen, HM-Schneiden, gelötet, geradegenutet

Концевые развёртки для обработки алюминия, со спаянными пластинками из сплавов карбидов металлов



D* (H7)	d (h9)	L	l	l1	Z	VHM	
						-	
						Code No 0641-413-	
17	14	175	22	52	6	601205	●
18	14	182	22	52	6	601307	●
19	16	189	22	58	6	601409	●
20	16	195	22	58	6	601500	●
22	20	195	25	58	6	601602	○
25	20	200	25	58	8	601704	○
28	25	205	30	60	8	601806	○
30	25	205	30	60	8	601908	○

○ Termin wykonania 2 tygodnie – wymiary poza normę
Lead time: up to 2 weeks
Bestelldauer bis zu 2 Wochen
Срок изготовления 2-е недели

* Na życzenie Klienta możliwe jest wykonanie rozwiertaków specjalnych w zakresie średnic od 16 do 30,4mm w klasie IT 7 i powyżej. Pola tolerancji w klasie H oraz inne zapewniające uzyskanie różnych rodzajów pasowań. Termin realizacji do 10 dni.

* At customer's request we offer customised reamers of 16mm to 30.4mm in diameter (any diameter in range) and of any tolerance. Lead time: up to 10 days

* Auf Wunsch des Kunden können auch die speziellen Aufreiber im Durchmesserbereich von 16 bis 30,4 mm in der IT-7-Klasse und höher produziert werden. Die Toleranzfelder in der H-Klasse und andere, die unterschiedliche Passungsarten ermöglichen. Bestelldauer bis zu 10 Tage.

* По желанию Клиента предоставляется возможность изготовления специальных развёрток в диапазоне диаметров с 16 до 30,4mm (любой диаметр) и в любом допуске. Срок выполнения до 10 дней.